

## COMFORT COATING WS

**Revestimiento coloreado concentrado a base de resinas acrílicas  
para canchas de tenis realizadas  
con sistemas Surface Evolution, Confosport y Confosport PM**

## CARACTERÍSTICAS

Comfort Coating WS es un revestimiento coloreado a base de resinas acrílicas en emulsión acuosa, concentrado, para el acabado de pavimentaciones elásticas realizadas con sistemas Surface Evolution, Confosport y Confosport PM. El sistema Surface Evolution está testado por la FIT (Federación Internacional de Tenis) para la Categoría de velocidad 2 (medio-lento); el sistema Confosport está testado por la FIT (Federación Internacional de Tenis) para la categoría de velocidad 3 (medio).

## ASPECTO

Pasta coloreada de alta viscosidad.

## CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO LÍQUIDO

| Característica                                                                 | U.M.               | Valor  | Tolerancia |
|--------------------------------------------------------------------------------|--------------------|--------|------------|
| Peso específico                                                                | Kg/dm <sup>3</sup> | 1,25   | ± 0,1      |
| Extracto seco en masa                                                          | %                  | 54     | ± 3        |
| Extracto seco en volumen                                                       | %                  | 43     | ± 3        |
| Extracto a 450°C                                                               | %                  | 26     | ± 3        |
| Viscosidad Brookfield: (con viscosímetro Brookfield rodete n°6, velocidad n°4) | mPa·s              | 145000 | ± 2000     |
| pH                                                                             | -                  | 8      | ± 1        |

## MODALIDAD DE APLICACIÓN

Añada arena de cuarzo (0,1 - 0,3 mm seleccionada y seca) y agua limpia (aprox. el 30% del peso total de la masa) lentamente agitándolo. Esa operación se tiene que realizar hasta que la masa sea homogénea. La mezcla se puede realizar tanto con un mezclador manual como con una hormigonera. Dependiendo del sistema elegido realizar las mezclas Comfort Coating WS/arena según el siguiente esquema:

Sistema Surface Evolution:  
PRIMERA CAPA 50:50  
SEGUNDA CAPA 50:50  
TERCERA CAPA 50:50

Sistema Confosport:  
PRIMERA CAPA 50:50  
SEGUNDA CAPA 50:50  
TERCERA CAPA 50:50

Sistema Confosport PM:  
PRIMERA CAPA 40:60  
SEGUNDA CAPA 50:50  
TERCERA CAPA 50:50  
CUARTA CAPA 50:50

Para conseguir un acabado un poco más liso el último estrato se puede aplicar con la relación de mezcla Comfort Coating WS/arena de cuarzo = 60:40.

## INDICACIONES DE COLOCACIÓN

| Herramientas      | Dilución                                        | Tipo de diluyente | Limpieza herramientas |
|-------------------|-------------------------------------------------|-------------------|-----------------------|
| Espátula engomada | Aprox. 30 % de la mezcla total (resina + arena) | Agua              | Agua                  |

ATTENCIÓN: en caso de utilizo como rasante de el sistema Consport PM se aconseja una diluicion de 10 - 15 % en peso con agua.

## FONDO

La capa subyacente varía según el tipo de sistema realizado.

- En el sistema Surface Evolution el estrato de resina elástica previamente aplicado tiene que ser homogéneamente rugoso y no tener imperfecciones de colocación ni zonas húmedas. Es aconsejable lijar la superficie sólo después de la primera capa de Comfort Coating.
- En el sistema Confosport la capa subyacente de caucho (Spormat) tiene que rasarse perfectamente con Comfort Sealer y en caso de sistemas totalmente encolados no tiene que tener zonas no encoladas ni juntas levantadas.
- En el sistema Confosport PM la capa subyacente colada en obra tiene que estar perfectamente endurecida y ligada.

NOTA: las superficies de resina generalmente son superficies impermeables (no drenantes) y necesitan una capa subyacente con la inclinación correcta, idónea para que fluyan fácilmente el agua de lluvia y evitar estancamientos. Todas las intervenciones de regularización tienen que realizarse antes de colocar el revestimiento final; cuando sea necesario consultar con el Departamento Técnico de Casali S.p.a.

## CONSUMO

**En el sistema Surface Evolution**

El consumo mínimo recomendado es de 1 kg/m<sup>2</sup> de Comfort Coating WS + 1 kg/m<sup>2</sup> de arena en 3 capas (0,5 kg/m<sup>2</sup> de Comfort Coating WS + 0,5 kg/m<sup>2</sup> de arena para la primera capa; 0,25 kg/m<sup>2</sup> de Comfort Coating WS + 0,25 kg/m<sup>2</sup> de arena para las siguientes capas). El consumo puede variar según la rugosidad del estrato de Surface Evolution.

**En el sistema Confosport**

El consumo mínimo recomendado es de 0,75 kg/m<sup>2</sup> de Comfort Coating WS + 0,75 kg/m<sup>2</sup> de arena en 3 capas (0,25 kg/m<sup>2</sup> de Comfort Coating WS + 0,25 kg/m<sup>2</sup> de arena para cada capa).

**En el sistema Confosport PM**

El consumo mínimo es de 1,35 kg/m<sup>2</sup> de Comfort Coating WS + 1,65 kg/m<sup>2</sup> de arena en 4 capas (0,6 kg/m<sup>2</sup> de Comfort Coating WS + 0,9 kg/m<sup>2</sup> de arena para la primera capa; 0,25 kg/m<sup>2</sup> de Comfort Coating WS + 0,25 kg/m<sup>2</sup> de arena para las siguientes capas).

## INDICACIONES PARA LA APLICACIÓN

Temperatura ambiente: MÍN 10°C - MÁX 40°C

Humedad relativa ambiente: MÁX 90 %

Temperatura del soporte: MÍN 5°C - MÁX 50°C

## SECADO A 23°C 50% HR

En superficie 1 h

Al tacto 2 h

Tiempo de empalme 4 h

Los tiempos indicados se refieren a condiciones estándar de laboratorio. En los tiempos de secado influyen mucho las condiciones meteorológicas; las altas temperaturas y las radiaciones solares directas aceleran el secado; las sombras, las bajas temperaturas y la elevada humedad retrasan el secado. En invierno colóquelo en las horas centrales y más calurosas del día. Compruebe siempre que se haya secado la capa anterior antes de realizar una nueva aplicación.

## EMBALAJE

**Colores disponibles** Rojo (102), Verde (201), Verde oscuro (202), Azul (303), Azul claro (302), Gris (413), Naranja (151), Violeta (502), Azul profundo (319), Lila (507), Arcilla roja (113) y otros colores bajo pedido.

**Envasado** Bidones de 40 kg

## INDICACIONES PARA EL ALMACENAJE

**Temperatura de conservación** MÍN 3°C - MÁX 40°C

**Estabilidad en los envases originales** 12 meses

## ADVERTENCIAS

No aplique el producto cuando haya niebla, mucha humedad o en caso de que pueda llover o helar. Las condiciones de la subcapa por lo que respecta a la planitud, la resistencia, la coherencia y la correcta granulometría se tienen que comprobar minuciosamente para evitar imperfecciones en la superficie. Las reparaciones y/o rellenos se tienen que realizar según las indicaciones de Casali S.p.A. Compruebe si es posible que haya humedad de ascensión y/o de infiltración y cuando sea necesario póngase en contacto con el Departamento Técnico de Casali S.p.A.

## NORMAS DE SEGURIDAD

Consulte atentamente la ficha de datos de seguridad antes de utilizar el producto.

## CERTIFICACIONE

Comfort Coating WS se ha testado según la norma EN 1297 (Superficies sintéticas para áreas deportivas de exterior - Método de ensayo para el envejecimiento artificial por agentes atmosféricos) y ha resultado conforme.

Todos los colores estándar contribuyen eficazmente a la contención del efecto isla de calor (Decreto CAM/GPP-CE) al alcanzar un SRI (Solar Reflect Index) >29. Por ejemplo, el color Azul 302 tiene un SRI de 49. Consulte con el departamento técnico de Casali S.p.A. los datos de cada color.

Todo el material -en perfecta coherencia con las normas de los Criterios Mínimos Medioambientales (CAM) y el "Principio Jerárquico de Residuos" que premia la prevención en la propia producción de residuos- se envasa en bidones metálicos 100% reciclables. Debido al envasado de la formulación de resina dentro de bolsas de plástico, estos bidones permanecen completamente limpios al final del uso del producto y, por tanto, a diferencia de los envases de plástico habituales, son totalmente reciclables. Esto reduce la producción de envases de plástico y residuos de envases en más de un 94%, reduciendo significativamente la carga, el transporte y la entrega de estos materiales no reciclables a los PPDD autorizados.

Los datos que contiene esta ficha técnica tienen valor indicativo y la empresa se reserva el derecho de modificarlos, por motivos técnicos, sin preaviso. Las soluciones de utilización que se proponen no comprenden la totalidad de las que pueden adoptarse, sino que representan una casuística de la experiencia de aplicación detectada por Casali y por tanto tienen únicamente un valor indicativo. El uso, tanto propio como impropio, de los productos citados es responsabilidad exclusivamente del usuario que tiene que efectuar una evaluación previa acerca de la idoneidad del producto respecto a sus exigencias además de prestar la máxima atención a la hora de utilizar cualquier producto químico. **Nota importante: para una mejor homogeneidad cromática de los productos que quedan a la vista, se aconseja utilizar material del mismo lote de fabricación como capa de acabado.** El Departamento Técnico de la Sección de Sintéticos de Casali está disponible para proporcionar aclaraciones y para responder a peticiones específicas que deriven del tipo de obra (tel. +39 071 9162095).